

Технические характеристики компенсаторов КША и КШМ

Компенсаторы КША и КШМ предназначены для использования в подвижных соединениях токоведущих шин, компенсации температурных расширений, сейсмических колебаний. С шинами компенсаторы соединяются сваркой или болтами.

Условное обозначение компенсаторов:

К – компенсатор;

Ш – шинный;

А (М) – для алюминиевых шин (М – для медных);

А х Б – сечение шины в миллиметрах;

С (Б) – тип присоединения компенсатора к шине (С – сварное, Б – болтовое);

У2 – климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69.

Технические характеристики компенсаторов шинных алюминиевых:

Тип	Размеры, мм				Номинальный ток, А	Масса, кг, не более	Рис.
	L	B	h	s			
Болтовые							
КША 50x5 Б У2	310	50	50	5	630	0,28	1
КША 60x10 Б У2	370	60	65	10	1000	0,68	2
КША 80x10 Б У2	370	80	65	10	1250	0,90	3
КША 100x10 Б У2	410	100	65	10	1600	1,24	4
КША 120x10 Б У2	450	120	65	10	2000	1,62	5
Сварные							
КША 50x5 С У2	250	50	50	5	630	0,18	6
КША 60x10 С У2	300	60	65	10	1000	0,55	
КША 80x10 С У2	300	80	65	10	1250	0,68	
КША 100x10 С У2	300	100	65	10	1600	0,87	
КША 120x10 С У2	300	120	65	10	2000	1,06	

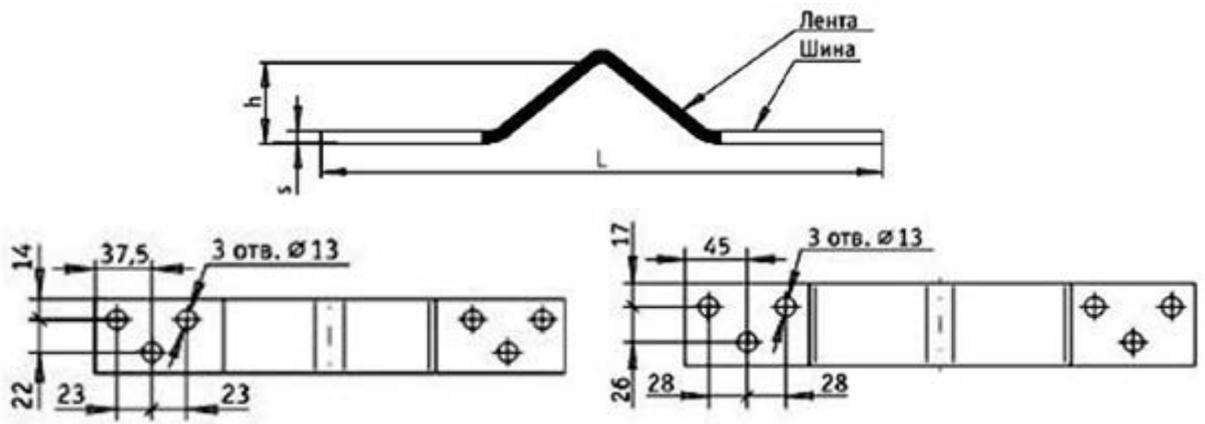


Рис.1 КША 50x5 Б У2

Рис.2 КША 60x10 Б У2

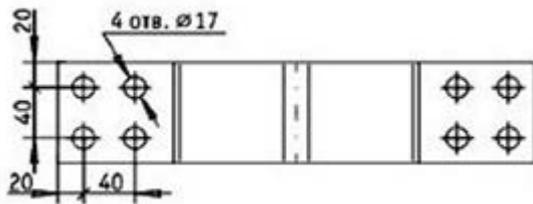


Рис.3 КША 80x10 Б У2

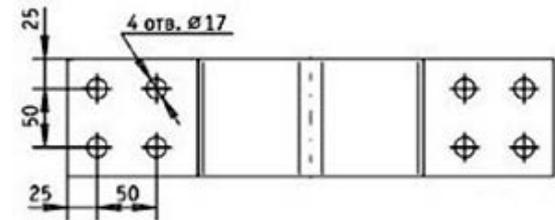


Рис.4 КША 100x10 Б У2

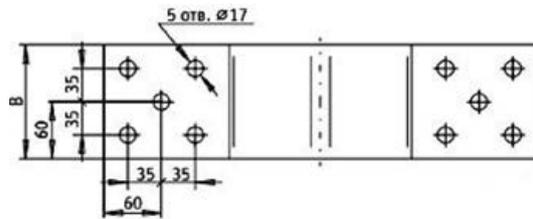


Рис.5 КША 120x10 Б У2

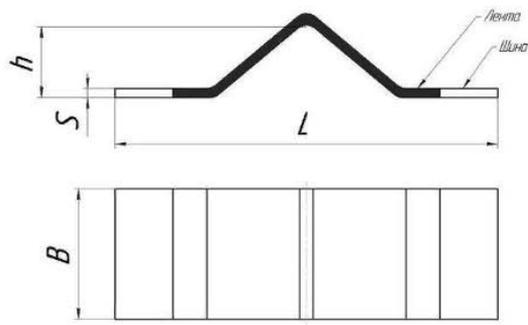


Рис.6 Компенсатор КША сварной.



Технические характеристики компенсаторов шинных медных:

Тип	Размеры, мм				Номинальный ток, А	Масса, кг, не более	Рис.
	L	B	h	s			
Болтовые							
КШМ 60x10 Б У2	370	60	65	10	1250	2,10	7
КШМ 80x10 Б У2	370	80	65	10	1600	2,92	8
КШМ 100x10 Б У2	410	100	65	10	2000	4,09	9
КШМ 120x10 Б У2	450	120	65	10	2500	5,35	10
Сварные							
КШМ 60x10 С У2	300	60	65	10	1250	1,71	11
КШМ 80x10 С У2	300	80	65	10	1600	2,45	
КШМ 100x10 С У2	300	100	65	10	2000	3,14	
КШМ 120x10 С У2	300	120	65	10	2500	3,72	

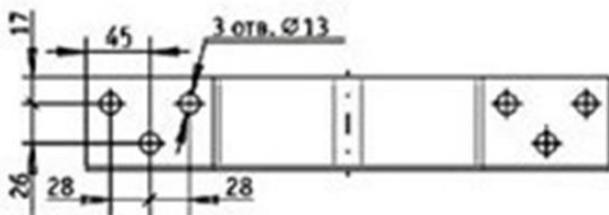
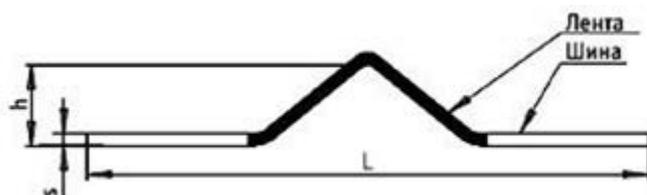


Рис.7 КШМ 60x10 Б У2

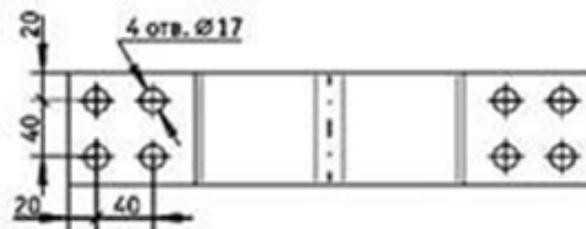


Рис.8 КШМ 80x10 Б У2

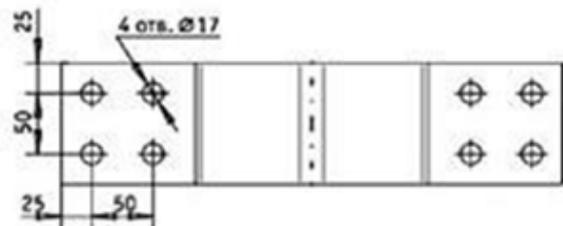


Рис.9 КШМ 100x10 Б У2

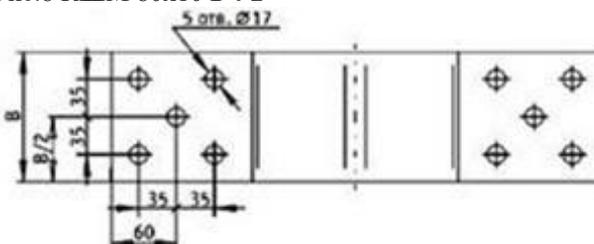


Рис.10 КШМ 120x10 Б У2

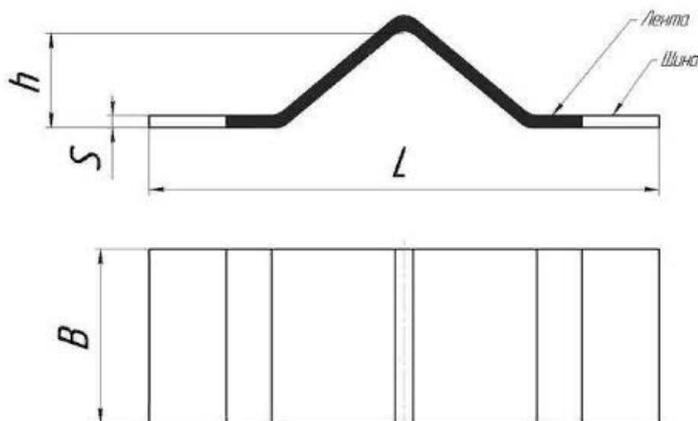


Рис.11 Компенсатор КШМ сварной